



161520110554

(2016) (鲁) 质监验字 008 号

检验报告

Test Report

No: (2018) 2070127

产品名称: 食品包装用多层复合塑料袋 (PET/VMPET/LDPE)
Product
规格型号: (175×117×0.11) mm
Model Type
委托单位: 青岛通力包装制品有限公司
Entrusting Enterprise
检验类别: 委托检验
Test Kind

潍坊市产品质量检验所

Weifang Institute for Product Quality Inspection



潍坊市产品质量检验所检验报告

Test Report of Weifang Institute for Product Quality Inspection

No.: (2018) 2070127

共 4 页 第 1 页

产品名称 Product	食品包装用多层复合塑料袋 (PET/VMPET/LDPE)	商标 Brand	/
规格型号 Model Type	(175×117×0.11) mm	检验类别 Test Kind	委托检验
委托单位 Entrusting Enterprise	青岛通力包装制品有限公司	样品等级 Grade	合格品
单位地址 Address of Enterprise	青岛市城阳区皂户工业园	送样日期 Sending Date	2018-01-31
生产单位 Manufacturer	青岛通力包装制品有限公司	送样人 Sending Personnel	张武升
抽样地点 Sampling Location	/	样品数量 Sample Quantity	60个
抽样基数 Sample Batch	/	样品特性和状态 Sample Description	外观完好
检验数量 Test Quantity	60个	样品编号 Sample No.	207180145
检验要求 Test Item	型式指标检验是否合格	生产日期 Producing Date	2018-01-04
检验环境条件 Environmental for Test	温度: 23 °C 湿度: 50 % 气压: — MPa	<input type="checkbox"/> 按标准要求	
检验依据 Test Standard	Q/3700SDXS001-2015 GB/T10004-2008 GB9683-1988		
检验结论 Test Conclusion	该样品经检验合格。		
备注 Note	仅对来样负责 生产单位名称由委托方提供 该标准已在企业标准信息公共服务平台自我声明 内装物重220g, 有印刷		



签发: 李同明

日期: 2018-02-05

审核: 袁健

日期: 2018-02-05

主检: 刘学明

日期: 2018-02-05

潍坊市产品质量检验所检验报告附页

No.: (2018)2070127

2018年2月5日

共4页第2页

序号	检验项目名称	技术要求	计量单位	检验结果	单项判定	备注
1	长度偏差	±2	mm	-1~0	合格	
2	宽度偏差	±2	mm	+1~+2	合格	
3	厚度偏差, %	±10	/	+1	合格	
4	封口宽度偏差, %	±20	/	+10	合格	
5	外观质量	应符合Q/3700SDXS001-2015标准中第5.2条规定	/	符合	合格	
6	印刷质量					
6.1	印面外观	应符合GB/T7707-2008标准中第4.3条规定	/	符合	合格	
6.2	套印误差					
6.2.1	主要部位	≤0.20	mm	0.11~0.13	合格	
6.2.2	次要部位	≤0.35	mm	0.15~0.18	合格	
7	拉断力					
7.1	纵向	≥50	N/15mm	109	合格	
7.2	横向	≥50	N/15mm	89	合格	
8	断裂标称应变					
8.1	纵向, %	30~180	/	47	合格	
8.2	横向, %	30~180	/	164	合格	
9	撕裂力					
9.1	纵向	≥6.0	N	13.0	合格	
9.2	横向	≥6.0	N	10.3	合格	

潍坊市产品质量检验所检验报告附页

№: (2018)2070127

2018 年 2 月 5 日

共 4 页 第 3 页

序号	检 验 项 目 名 称	技 术 标 准 要 求	计 量 单 位	检 验 结 果	单 项 判 定	备 注
10	热合强度					
10.1	袋底部	≥18	N/15mm	52	合格	
10.2	袋左侧部	≥18	N/15mm	55	合格	
10.3	袋右侧部	≥18	N/15mm	56	合格	
10.4	袋顶部	≥18	N/15mm	50	合格	
11	剥离力	≥2.0	N/15mm	不可剥离	合格	
12	抗摆锤冲击能	≥0.7	J	1.3	合格	
13	水蒸气透过量 g/(m ² ·24h)	≤5.5	/	2.4	合格	
14	氧气透过量 cm ³ / (m ² ·24h·0.1MPa)	≤16.0	/	0.4	合格	
15	耐压性能 (F=200N, t=1min)	无渗漏, 不破裂	/	无渗漏, 不破裂	合格	
16	跌落性能 (H=500mm, W=220g, 水平方向、垂直方向 各自由落下1次)	不破裂	/	不破裂	合格	
17	耐热水性	经耐热试验后, 应无明显变形、层间剥离、热封部位剥离等异常现象	/	符合	合格	
18	蒸发残渣					

潍坊市产品质量检验所检验报告附页

№: (2018)2070127

2018 年 2 月 5 日

共 4 页 第 4 页

序 号	检 验 项 目 名 称	技 术 标 准 要 求	计 量 单 位	检 验 结 果	单 项 判 定	备 注
18.1	4%乙酸, 60°C, 2h	≤30	mg/L	6	合格	
18.2	正己烷, 常温, 2h	≤30	mg/L	18	合格	
18.3	65%乙醇, 常温, 2h	≤30	mg/L	5	合格	
19	高锰酸钾消耗量 (水) 60°C, 2h	≤10	mg/L	1	合格	
20	重金属 (以Pb计) 4%乙酸, 60°C, 2h	≤1	mg/L	<1	合格	
21	甲苯二胺 (4%乙酸)	≤0.004	mg/L	未检出 (<0.0005)	合格	
22	溶剂残留量					
22.1	总量	≤10	mg/m ²	4.06	合格	
22.2	其中苯类溶剂	≤2.0	mg/m ²	未检出 (<0.01)	合格	
23	袋装浸泡液	不得有异味、异臭、混 浊和脱色现象。	/	无异味、异臭、混 浊和脱色现象。	合格	
24	外观	应平整, 无皱纹, 封边 良好。不得有裂纹、孔 隙和复合层分离。	/	平整, 无皱纹, 封边 良好。无裂纹、孔隙 和复合层分离。	合格	

以 下 空 白

